

ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ

Затверджую
Перший проректор, проректор з
науково-педагогічної і методич-
ної роботи
А. М. Фесенко



« ____ » _____ 2018 р.

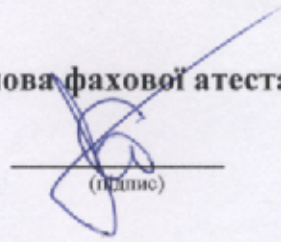
ПРОГРАМА ДОДАТКОВИХ ВСТУПНИХ ВИПРОБУВАНЬ

для вступу на навчання за ступенем магістра
на базі диплому бакалавра, спеціаліста

Спеціальність 133 "Галузеве машинобудування"
(шифр і назва спеціальності)

Кафедра «Автоматизованих металургійних машин та обладнання»
(назва кафедри)

Голова фахової атестаційної комісії


(підпис)

В. Д. Кассов
(ініціали та прізвище)

І ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Організація вступних випробувань до Донбаської державної машинобудівної академії та порядок їх проведення визначається приймальною комісією академії.

Вступні випробування за галуззю знань 13 «Механічна інженерія» за спеціальністю 133 "Галузеве машинобудування" на базі диплому бакалавра, спеціаліста проводиться у формі тестового опитування з метою комплексної перевірки знань студентів з циклу професійно-орієнтованих дисциплін.

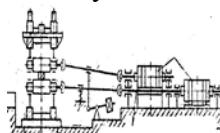
Основними дисциплінами, за якими проводяться випробування на кафедрі «Автоматизованих металургійних машин та агрегатів» є «Технологічні основи машинобудування», «Технологічні лінії та комплекси металургійних цехів», «Механічне обладнання заводів». Вступні випробування включають питання, пов'язані з дисциплінами навчального плану підготовки бакалавра, та повинні підтвердити знання абітурієнтів та певні уміння, які дозволяють студентам продовжити навчання та отримати необхідні навички для подальшої професійної діяльності

Білет для додаткового вступного іспиту на спеціальність складається з 10 питань. Всі питання представлені у вигляді тестів з варіантами відповідей (допускається одна правильна відповідь).

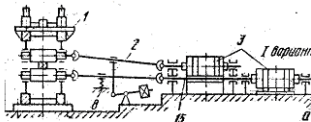
2 ПРОГРАМА ДОДАТКОВИХ ВИПРОБУВАНЬ

2.1 Перелік питань

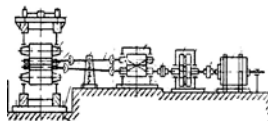
1. Вкажіть основне призначення шестеренні кліті в головній лінії прокатного стану
2. Вкажіть основне призначення шпинделя в головній лінії прокатного стану
3. Недолік скребкового отгібателя
4. Скільки барабанів має карусельна моталка
5. Сумарну витяжку визначають за формулою
6. Чому дорівнює коефіцієнт пропуску різку при співвідношенні діаметрів барабанів ножиць 1: 1, якщо на кожному барабані по 1 ножу
7. Як зміниться момент прокатки при збільшенні заднього натягу?
8. Як називають вертикальний елемент станини
9. Як називають горизонтальний елемент станини
10. Яке співвідношення характерно для широких шестеренних валків
11. Який елемент не відноситься до шпинделя на вкладишах ковзання
12. Який елемент не відноситься до шпинделя на підшипниках кочення
13. Який редуктор не застосовується в головній лінії
14. Який тип врівноваження шпинделів не існує
15. Який тип головної лінії прокатного стану наведено на малюнку?



16. Який тип головної лінії прокатного стану наведено на малюнку?



17. Який тип головної лінії прокатного стану наведено на малюнку?



18. Які передачі використовуються в приводі швидкохідних натискних механізмів
19. Які передачі не використовуються в приводі тихохідних натискних механізмів
20. Які стани не належать до ширококосмугових

2.2 Критерії оцінювання додаткових випробувань

Екзаменаційний білет має 10 питань. Всі питання представлені у вигляді тестів з варіантами відповідей (допускається одна правильна відповідь). Для позитивної оцінки екзамену необхідно правильно відповісти більш ніж на половину питань екзаменаційного білету.

Відповідь на питання білету оцінюється як зараховано/незараховано.

2.3 Рекомендована література

Базова

1 Машины и агрегаты металлургических заводов. Уч.для вузов/А.И.Целиков, П.И.Полухин, В.М.Гребеник и др.:В3т. -Т.3 Машины и агрегаты для производства и обработки проката.-М.:Металлургия,1988.-674с.

2 Королев.А.А. Механическое оборудование прокатных и трубных цехов/ А.А. Королев.-М.:Металлургия,1987.-544с.

4 Королев А.А. Прокатные станы и оборудования прокатных цехов/ А.А. Королев -М.:Металлургия,1981,-203с.

5 Коновалов Ю. В. Справочник прокатчика. Справочное издание в 2-х книгах. Книга 1. Производство горячекатаных листов и полос/ Ю. В. Коновалов – М. : Теплотехник, 2008. – 640 с

6 Коновалов Ю.В. Справочник прокатчика Справочное издание в 2-х книгах. Книга 2. Производство холоднокатаных листов и полос/ Ю. В. Коновалов – М. : Теплотехник, 2008. – 668 с

2.4 Зразок екзаменаційного білету

Зразок білету додаткового випробування дивись додаток А.

Додаток А

ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Ректор ДДМА

_____ В.Д. Ковальов

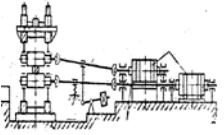
«_____» _____ 2017 р.

Ступінь _____ *Магістр* _____.Спеціальність 133 "Галузеве машинобудування"Кафедра «Автоматизованих металургійних машин та обладнання»

ДОДАТКОВЕ ВСТУПНЕ ВИПРОБУВАННЯ

ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БЛЕТ №

1. Вкажіть основне призначення шестеренної кліті в головній лінії прокатного стану	1 Розподіл крутного моменту між двома валками 2 Узгодження швидкостей приводу і робочих валків 3 Збільшення крутного моменту	Укажите основное назначение шестеренной клетки в главной линии прокатного стана	1 Распределение крутящего момента между двумя валками 2 Согласование скоростей привода и рабочих валков 3 Увеличение крутящего момента
2. Недолік скребкового отгібателя	1 Складність конструкції 2 Не може працювати з немагнітними матеріалами 3 Залишає подряпини на смузі	Недостаток скребкового отгибателя	1 Сложность конструкции 2 Не может работать с немагнитными материалами 3 Оставляет царапины на полосе
3. Скільки барабанів має карусельна моталка	1 2 4	Сколько барабанов имеет карусельная моталка	1 2 4
4. Сумарну витяжку визначають за формулою	1) $\lambda_{\Sigma} = \lambda_1 + \lambda_2 + \dots + \lambda_n$ 2) $\lambda_{\Sigma} = \lambda_1 * \lambda_2 * \dots * \lambda_n$ 3) $\lambda_{\Sigma} = L_1/L_0$	Суммарную вытяжку определяют по формуле	1) $\lambda_{\Sigma} = \lambda_1 + \lambda_2 + \dots + \lambda_n$ 2) $\lambda_{\Sigma} = \lambda_1 * \lambda_2 * \dots * \lambda_n$ 3) $\lambda_{\Sigma} = L_1/L_0$
5. Як називають вертикальний елемент станини	1 Стойка 2 Траверса 3 Поперечина	Как называют вертикальный элемент станины	1 Стойка 2 Траверса 3 Поперечина
6. Який редуктор не застосовується в головній лінії	1 Черв'ячний 2 Редуктор-шестеренна кліть 3 Циліндричний	Какой редуктор не применяется в главной линии	1 Червячный 2 Редуктор-шестеренная клеть 3 Цилиндрический

7. Який тип врівноваження шпинделів не існує	1 Вантажне 2 Гідравлічне 3 Пневматичне	Какой тип уравновешивания шпинделей не существует	1 Грузовое 2 Гидравлическое 3 Пневматическое
8. Який тип головної лінії прокатного стану наведено на малюнку? 	1. Основной. 2. Безредукторный 3. Индивидуальный	Какой тип главной линии прокатного стана приведен на рисунке?	1. Основной. 2. Безредукторный 3. Индивидуальный
9. Які передачі не використовуються в приводі тихоходних натискних механізмів	1 Черв'ячні 2 Циліндрично-черв'ячні 3 Черв'ячні-глобоїдні	Какие передачи не используются в приводе тихоходных нажимных механизмов	1 Червячные 2 Цилиндрическо-червячные 3 Червячно-глобоидные
10. Які стани не належать до широкосмугових	1 НШПС 2 ПНШПС 3 ТЛС	Какие станы не относятся к широкополосным	1 НШПС 2 ПНШПС 3 ТЛС

Голова фахової атестаційної комісії _____ **В. Д. Кассов**